

年产240吨年糕生产线建设项目竣工

环境保护验收意见

安顺康闽果食品有限公司组织“年产240吨年糕生产线建设项目”验收组，根据该项目竣工环境保护验收监测报告表及现场情况，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目建设内容进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于贵州省安顺市西秀区新安街道两六路京泰安加油站对面，北纬 $26^{\circ}17'37.783''$ ，东经 $105^{\circ}59'6.174''$ 。项目租赁xxx第1层建厂房，面积 500m^2 。建设内容包括生产车间、办公室、原料仓库、包装库和成品库及综合配套设施，年产240吨年糕生产线。

（二）建设过程及环保审批情况

2022年5月，贵州省安顺环境保护科学研究所有限公司编制《年产240吨年糕生产线建设项目环境影响报告表》。2022年7月15日，安顺市生态环境局以“安环表批复[2022]63号”对《年产240吨年糕生产线建设项目环境影响报告表》进行了批复。项目于2022年7月开工建设。贵州科裕检测有限公司开展验收监测工作。

（三）投资情况

项目实际总投资 300 万元，环保投资 19.2 万元，占实际总投资的 6.4 %。

（四）验收范围

本次验收范围为《年产 240 吨年糕生产线建设项目环境影响报告表》及《年产 240 吨年糕生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》所确定的相关建设内容。

二、工程变动情况

根据项目竣工验收监测报告等内容，未发现重大变更。主要变动为“生活污水排放路线改变，由原来进入化粪池处理达到标准后排入园区污水管网，变成进入自建污水处理站处理达到《污水综合排放标准》后排入园区污水管网”。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

项目生产废水、生活污水经自建的污水处理设施处理后，排入园区污水管网，通过管网进入安顺市中心城区东片区污水处理厂。

2. 废气

项目蒸汽发生器所用能源为电能，为清洁能源，不产生废气。

3、噪声

项目生产设备布置于厂房内，采取减振、加强设备的维护和保养等措施降低噪声影响。

4、固体废物

生活垃圾分类收集，交园区环卫部门清运处置。废弃包装物收集外售。

固液分离器废渣、沉淀池污泥收集后外售至养殖场。

废机油暂存于危废暂存间后，交由有资质单位处理。

四、环境保护设施调试效果

1、生活污水

验收监测期间，生产废水、生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、且符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）要求。满足环境影响报告表及其审批部门审批意见。

2、噪声

验收监测期间，厂界噪声值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。满足环境影响报告表及其审批部门审批意见。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及项目竣工验收监测报告，该项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环评文件及其批复的要求，达到了竣工环保验收条件。验收组经认真讨论，同意通过本建设项目竣工环境保护自主验收。

其中，验收监测报告编制依据较充分，调查目的、范围、标准等基本适当，满足相关技术规范要求，修改后可作为本次验收的主要依据。对调查报告修改提出如下意见：

1. 进一步严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》中的要求完善验收监测报告。
2. 补充核实项目危险废物产生及暂存情况，并附照片。

3. 核实项目实际建设情况与工程及环保设施变更情况。

六、后续要求

一是正式投运后，严格按照国家、省、市现行的环境保护法律、法规、标准、政策等开展环境保护工作，并完善“制度上墙”及“责任到人”制度。

二是认真落实环境保护的相关对策措施，加强环保设施日常运行维护工作，完善环保设施运行相关记录及管理台账，确保废气及废水得到有效处理。

三是加强环境风险防控措施，做好应对突发环境事件的应急处理、处置工作。

四是结合企业生产实际情况，并按规范建设、处置项目产生的危废。

验收组专家成员：

2022年12月6日

专家组成员信息表

姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	签名
李 洁	安顺生态环境监测中心	研究员	13985301815	李洁
张凤鸣	安顺生态环境监测中心	高 工	15885730867	张凤鸣
王 俊	贵州大学	研究员	13378538611	王俊

非会员水印